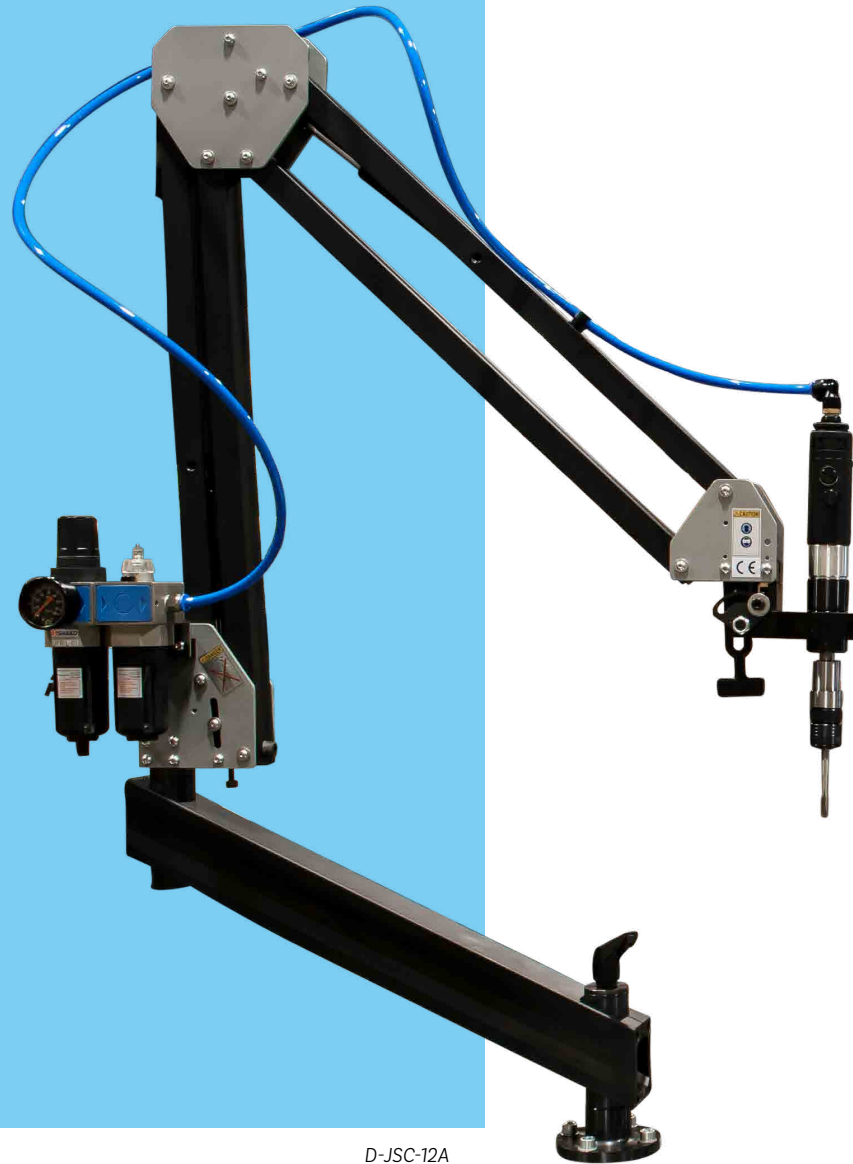


GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Pneumatisch mit einstellbarem Winkel

D-JS



D-JSC-12A

UMETA[®]



GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Pneumatisch mit einstellbarem Winkel

D-JS

Die pneumatisch angetriebenen D-JS Gewindeschneidmaschine bestehen aus einem Pressluftmotor mit Schnellwechselfutter, einem stabilen und flexiblen Arm und einem Set Schnellwechselfutter mit Rutschkopplung.

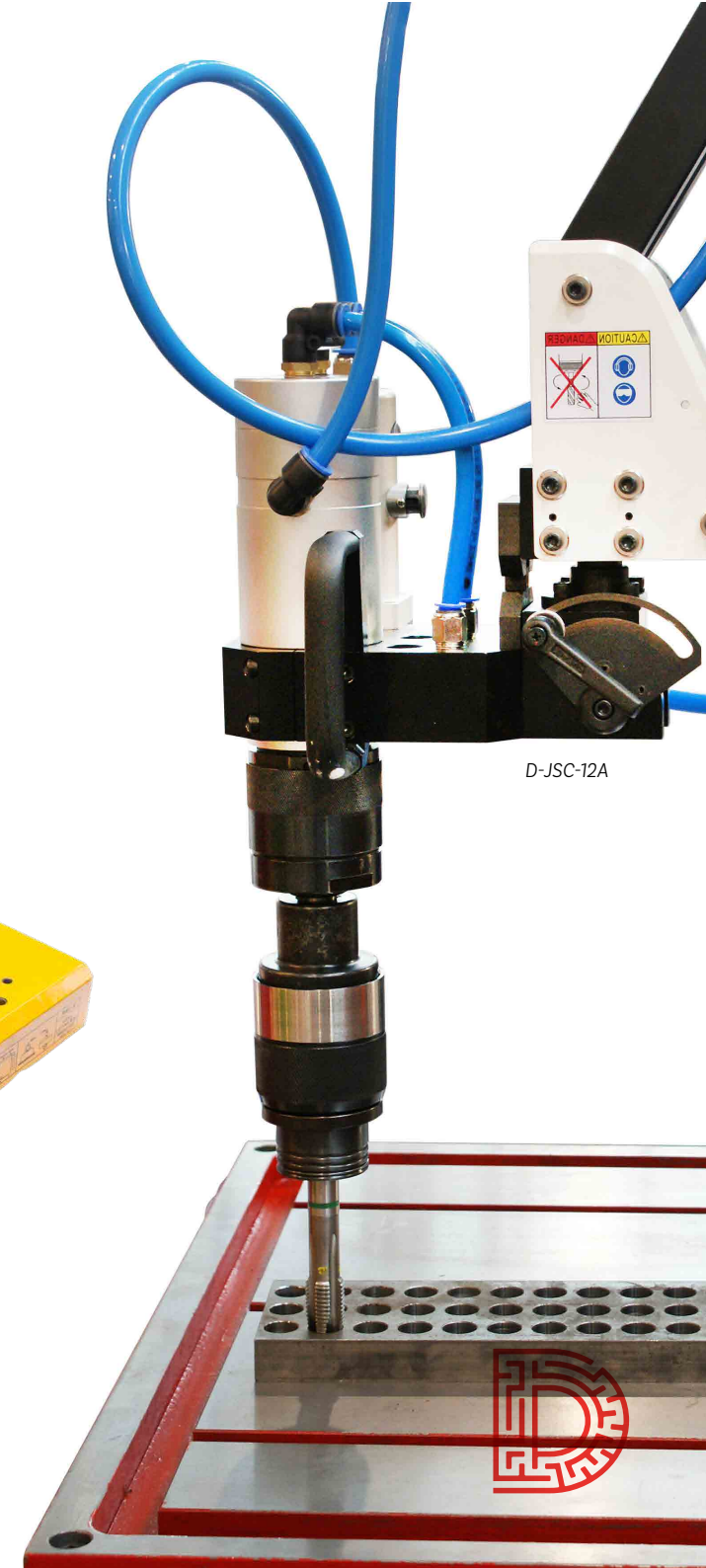
Durch den Aufnahmeflansch kann dieser Gewindeschneidmaschine auf dem Arbeitstisch befestigt werden und ist direkt einsetzbar, was zu schnelleren Umstellzeiten führt.

Sie müssen das Werkstück nicht mehr unter dem Schneidarm positionieren, sondern bringen den Arm ganz einfach zu der gewünschten Gewindebohrung. Dank der niedrigen Investitions- und Wartungskosten und durch effizienteres Arbeiten macht dieser Gewindeschneidmaschine sich schnell bezahlt.

Ausführung: mit einstellbarem Winkel, bei der der Arm angewinkelt werden kann, so dass auch horizontales Gewindebohren möglich ist

Merkmale

- Statt das Werkstück unter dem Arm zu positionieren, bringen Sie ganz einfach den Arm zu der gewünschten Gewindebohrung
- Schnelle Umstellzeiten, weil die Maschine immer einsatzbereit ist
- Garantiert rechtwinkliges (90°) Gewindebohren
- Niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive einem Set Schnellwechselfutter mit Rutschkopplung und Schlüssel



D-JSC-12A

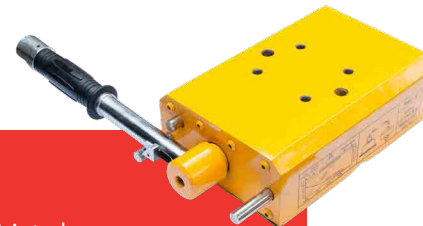
Optional



Arbeitstisch

Ein Arbeitstisch zu Ihrer Gewindeschneidmaschine für einen optimalen und flexiblen Arbeitsplatz. Dieser Arbeitstisch hat ein schweres Tischblatt mit T-Nuten für das Spannen von Bauteilen. Ausgestattet mit Rollen und deswegen flexibel einsetzbar.

Optional



Magnetfuß

Der Magnetfuß ist der flexibelste Weg, um Ihre Gewindeschneidmaschine zu verwenden. Auf jedem Arbeitsplatz (aus Stahl) einsetzbar. Deswegen auch sehr geeignet für das Gewindeschneiden von Löchern an großen Werkstücken, wie geschnittene Platten, Rahmen usw.

GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Pneumatisch mit einstellbarem Winkel

D-JS

Technische Daten

Model	D-JSC-12A	D-JS-16A	D-JS-22A	D-JS-33A
Gewindebohrungen	M3-M12	M5-M16	M6-M22	M10-M33
Drehzahl (UpM)	400	250	60/200	35/115
Max. Drehmoment Motor (Nm)	28	48	105	320
Arbeitsbereich (mm)	150-1.900	150-1.900	400-2.000	400-2.000
Luftdruck (bar)	6-8	6-8	6-8	6-8
Schnellwechselfutter (Menge)	7	7	9	10
Gewicht (kg)	13	34	41	69

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten und Angaben vorbehalten.



Dumeta BV

Marconistraat 26
NL-7575 AR Oldenzaal
tel +31 (0)541 533369
fax +31 (0)541 533371
mail info@dumeta.nl
www.dumeta.nl



Dumeta GmbH

TaT-Themenpark
Hovesaatstr. 6
D-48432 Rheine
tel +49 (0)3222 1092889
fax +49 (0)3222 1092910
mail info@dumeta.de
www.dumeta.de