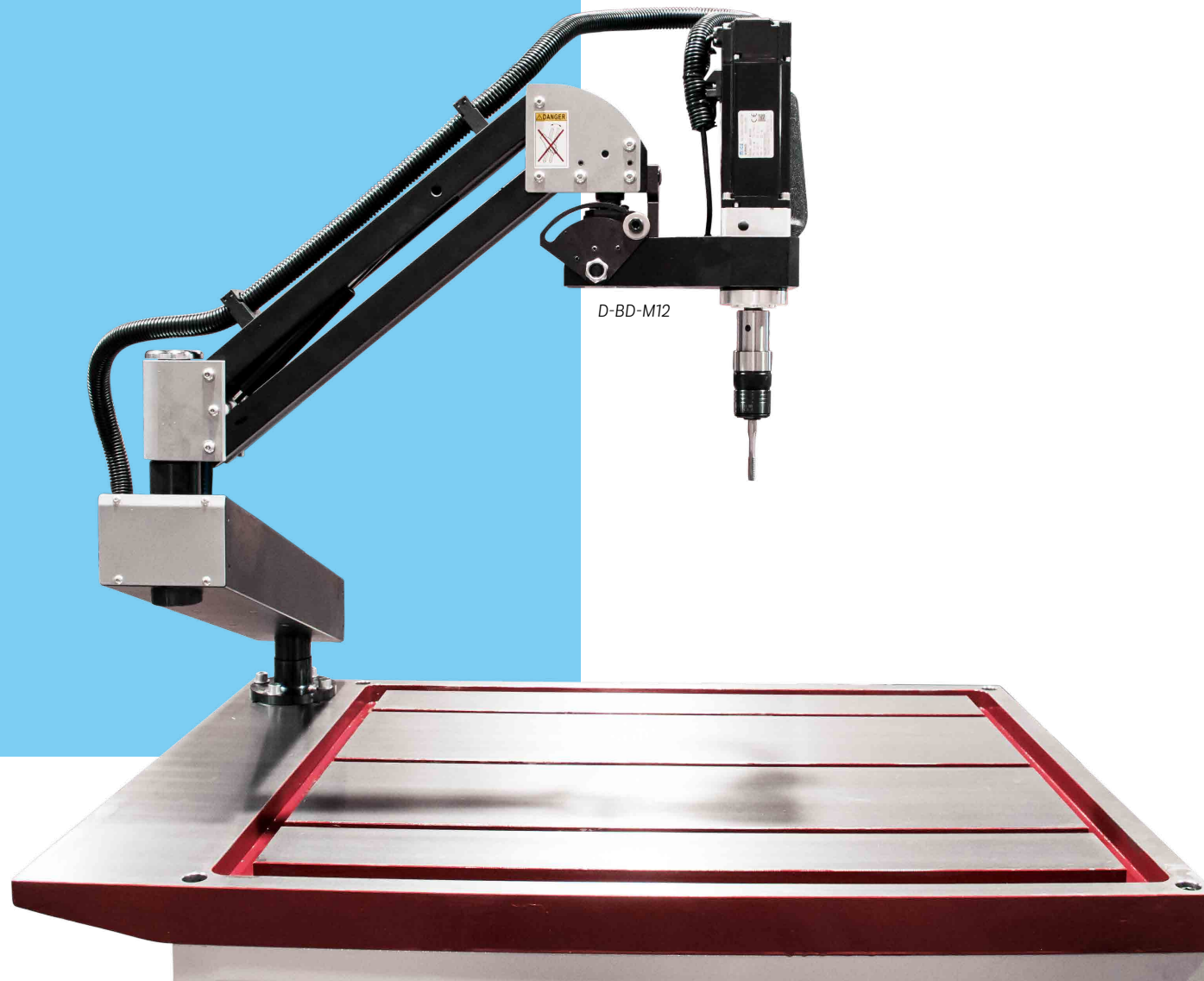


# GESCHWINDESCHNEIDMASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

D-BD



D-BD-M12

UMETA<sup>®</sup>



# GEWINDESCHNEID- MASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

## D-BD

Eine elektrische Gewindeschneidmaschine D-BD steht allzeit betriebsbereit und enthält ein Set Schnellwechselfutter in der Standardausführung für Ihr Gewindebohren. Die Schnellwechselfutter ermöglichen eine schnelle Umstellung.

Manuelle sowie automatische Bedienung ist möglich mit diesen Gewindeschneidmaschinen, die in der Standardausführung eine veränderliche Drehzahl aufweisen.

Diese elektrische Gewindeschneidmaschine garantiert ein effizientes Arbeiten. Anstatt das Werkstück unter dem Gewindebohrer zu positionieren, setzen Sie den Gewindebohrer auf das gewünschte Bohrloch. Sie können sogar rechtwinklig (90°) bohren oder in einem gewünschten Winkel arbeiten.

Die Standardausführung beinhaltet Schnellwechselfutter, die mit einer Rutschkupplung ausgestattet sind. Hierdurch ist ein sicheres Arbeiten ohne Gewindebruch garantiert.



## Merkmale

- Druckluft wird nicht benötigt
- Ergonomisch, da Hin- und Herschieben des Produkts verhindert wird
- Geringe Vorbereitungszeit, da die Maschinen zu jeder Zeit eingesetzt werden können
- Problemloses Bohren eines Gewindes in 90° oder jedem gewünschten Winkel (D-BD-M12 bis D-BD-M30)
- Geringe Investition und niedrige Wartungskosten
- Inklusive einem Set Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung und Schraubenschlüssel
- Klares Display für diverse technische Einstellungen:
  - Variable Drehzahl
  - Handbedient oder automatisch
  - Tiefe
  - Material
  - Hauptdrehrichtung
- Gewindeauswahl:  
Metrisch/Whitworth/Gas(G)/  
Gas(Rc)/UNC/NPT



D-BD-12E  
(extra langer Arm)



# GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Elektrisch (Display in Schwenkarm)

## D-BD

### Technische Daten

Model	D-BD-M8	D-BD-M8-E	D-BD-M12	D-BD-M12-E	D-BD-M16	D-BD-M16-E	D-BD-M30	D-BD-M52
Gewindebohrungen	M3-M8	M3-M8	M3-M12	M3-M12	M3-M16	M3-M16	M6-M30	M20-M52
Drehzahl (UpM)	750	750	375	375	187	187	58/205	33/134
Verstellbarer Winkel (°)	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90	n.v.t.
Motorleistung (W)	700	700	700	700	700	700	850	1900
Max. Drehmoment Motor (Nm)	9	9	28	28	48	48	250	920
Arbeitsbereich (mm)	180-1.000	180-2.000	180-1.000	180-2.000	180-1.000	180-2.000	320-1.400	550-1.500
Schnellwechselfutter (Menge)	5	5	7	7	9	9	12	9
Gewicht (kg)	22	24	30	32	32	34	46	82

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten und Angaben vorbehalten.

Optional

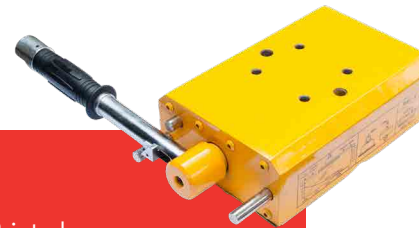


### Arbeitstisch

Ein Arbeitstisch zu Ihrer Gewindeschneidmaschine für einen optimalen und flexiblen Arbeitsplatz.

Dieser Arbeitstisch hat ein schweres Tischblatt mit T-Nuten für das Spannen von Bauteilen. Ausgestattet mit Rollen und deswegen flexibel einsetzbar.

Optional



### Magnetfuß

Der Magnetfuß ist der flexibelste Weg, um Ihre Gewindeschneidmaschine zu verwenden. Auf jedem Arbeitsplatz (aus Stahl) einsetzbar.

Deswegen auch sehr geeignet für das Gewindeschneiden von Löchern an großen Werkstücken, wie geschnittene Platten, Rahmen usw.



### Dumeta BV

Marconistraat 26  
NL-7575 AR Oldenzaal  
**tel** +31 (0)541 533369  
**fax** +31 (0)541 533371  
**mail** info@dumeta.nl  
www.dumeta.nl



### Dumeta GmbH

TaT-Themenpark  
Hovesaatstr. 6  
D-48432 Rheine  
**tel** +49 (0)3222 1092889  
**fax** +49 (0)3222 1092910  
**mail** info@dumeta.de  
www.dumeta.de